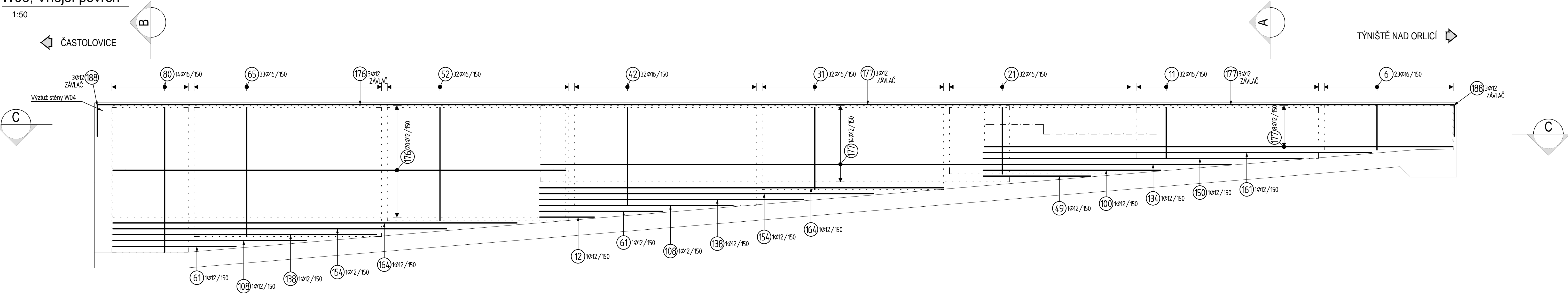


W03, Vnější povrch

1:50

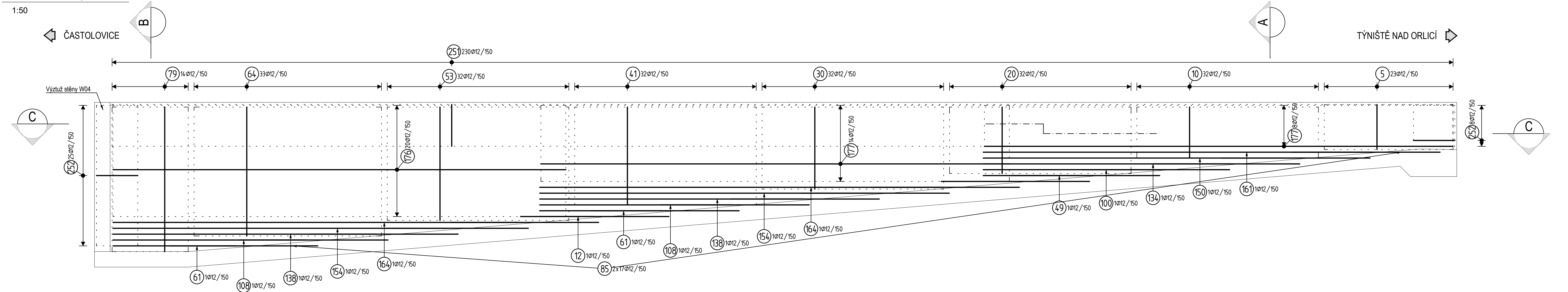
ČASTOLOVICE



W03, Vnitřní povrch

1:50

ČASTOLOVICE



Řez

1:25

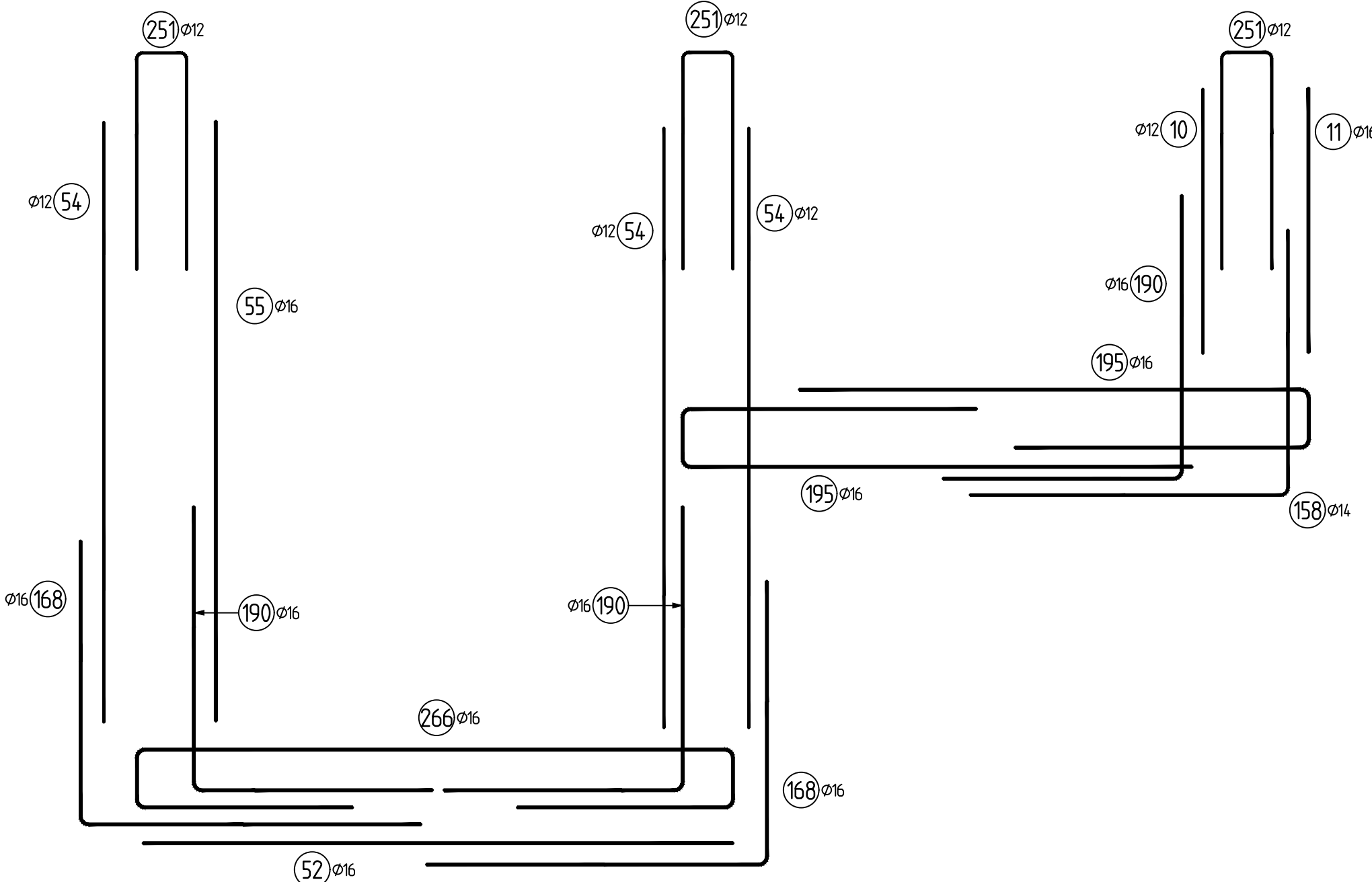
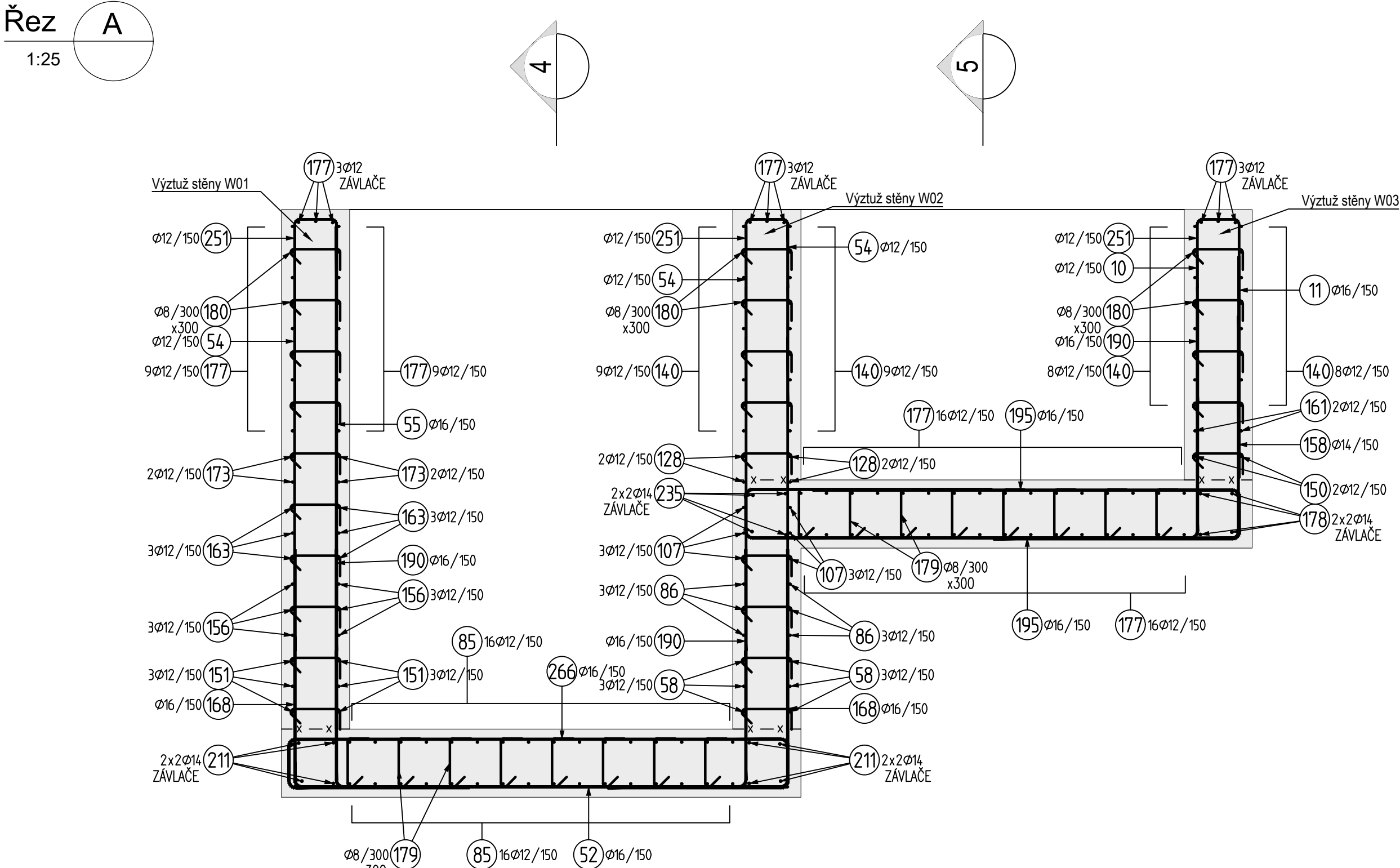
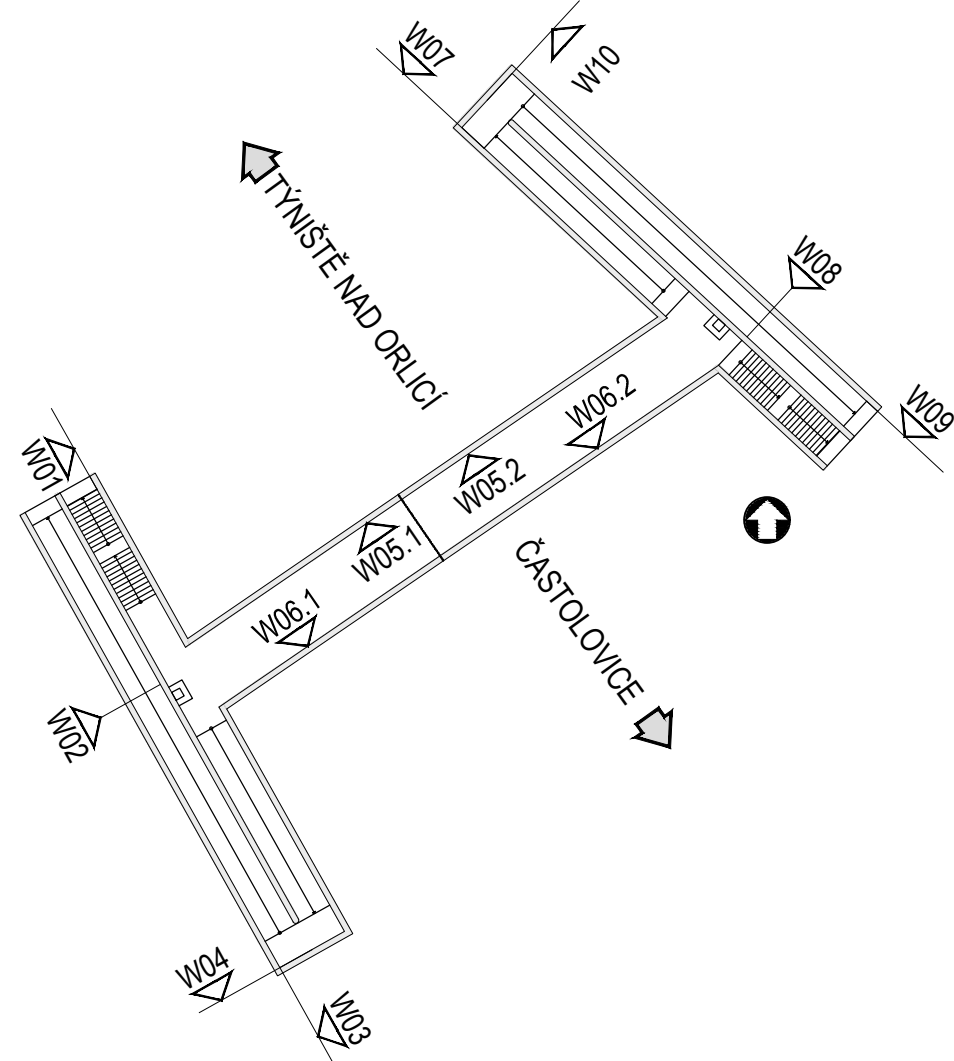


Schéma rozmístění stěn



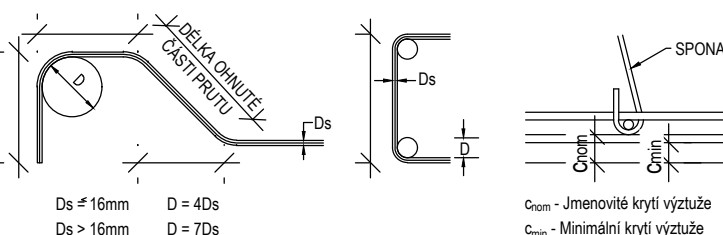
Tabulka betonů (podle TKP18, ČSN EN 206 a ČSN EN 1992-1-1)

ČÁST KONSTRUKCE	TŘÍDA	SVP
DESKA	C30/37	XA1.XF2.XC3
STĚNY	C30/37	XA1.XF2.XC3

Výztuž

BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ	B500 B	Dle ČSN 10 080 A ČSN 42 0139
-------------------	--------	------------------------------

ZPŮSOB OHYBÁNÍ A KÓTOVÁNÍ PRUTŮ



KRYTÍ DESKA
KRYTÍ STĚNY

cnom = 50 mm
cmin = 40 mm
cnom = 50 mm
cmin = 40 mm

- ZPŮSOB KÓTOVÁNÍ VÝZTUŽE DLE ČSN EN ISO 3766
- PŘI ZAKRVENÍ JE KÓTOVÁN VNĚJŠÍ ROZMĚR
- PRŮMĚRY A POLOMĚRY SE UVÁDĚJÍ VNITŘNÍCH OBRYSŮ ZAKRVENÍ
- POKUD NENÍ UVEDEN POLOMĚR ZAKRVENÍ JE POUŽIT NEJMENŠÍ MOŽNÝ
- VYKÁZANÁ DÉLKA POLOŽEK JE OSOVÁ DÉLKA PRUTŮ
- KOTEVNÍ DÉLKY VIZ ČSN EN
- HODNOTY KRYTÍ PLATÍ PRO VEŠKEROU VÝZTUŽ VČETNĚ TŘMÍNKŮ

Poznámky:

1. VŠECHNY KÓTY JSOU UVEDENY V MM. NENÍ-LI UVEDENO JINAK. VŠECHNY VÝŠKY JSOU UVEDENY V M N M. BPV, NENÍ-LI UVEDENO JINAK.
2. JE MOŽNÉ POUŽÍT MONTÁŽNÍ SPOJENÍ VÝZTUŽNÝCH PRVKŮ SVAŘOVÁNÍM. SVAR A TECHNOLOGIE SVAŘOVÁNÍ NESMÍ ZMĚNIT MECHANICKÉ VLASTNOSTI SVAŘOVANÉ OCELI A NESMÍ BÝT OSLABEN PRŮŘEZ SVAŘOVANÉHO PRVKU. SVAR JE MONTÁŽNÍ BEZ POŽADAVKU NA STATICKOU ÚNOSNOSTI.
3. DISTANČNÍ PROFILY PRO VYMEZENÍ KRYTÍ VÝZTUŽE BUDOU BETONOVÉ
4. VÝKRES SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO VTD VÝZTUŽE